



SCHEDA TECNICA

GRUPPO LEGA ¹	DESIGNAZIONE NUMERICA ¹	DESIGNAZIONE CHIMICA ¹	CODICE DI PRODOTTO S.A.V.
AISI	EN AB - 44400	EN AB-AI Si9	01012199

¹EN 1676:2020 Alluminio e leghe di Alluminio – Pani in leghe di Alluminio da Rifusione – Specifiche

COMPOSIZIONE CHIMICA PANI

Lega	% wt	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Altri Ciascuno	Altri Totali
EN AB - 44400 ¹	Min.	8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	11,0	0,55	0,08	0,50	0,1	-	0,05	0,15	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15

¹EN 1676:2020 Alluminio e leghe di Alluminio – Pani in leghe di Alluminio da Rifusione – Specifiche

COMPOSIZIONE CHIMICA GETTI

Lega	% wt	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Altri Ciascuno	Altri Totali
EN AC - 44400 ²	Min.	8,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	11,0	0,65	0,1	0,50	0,1	-	0,05	0,15	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15

²EN 1706:2020 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà Meccaniche

PROPRIETÀ MECCANICHE²

Caratteristiche meccaniche minime per provette colate a parte

Metodo di colata	Trattamento termico	Carico a rottura R _m [MPa] min.	Carico di Snervamento R _{p0,2} [MPa] min	Allungamento A [%] min	Durezza Brinnell HBW min
Colata in Sabbia	F	170	80	4	50
Colata in Conchiglia	F	180	90	5	55
Colata in Bassa Pressione	F	180	90	5	55
Colata in forma persa	-	-	-	-	-
Pressocolata	F	220	120	2	55
Proprietà meccaniche potenziali di provette ricavate da getti ³	- ⁴	-	-	-	-

²EN 1706:2020 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche

³ I valori sono indicativi e non è possibile assumere che tali valori possano essere raggiunti in tutto il getto in quanto essi dipendono dalla velocità di solidificazione, dal trattamento termico, e dall'assenza di difetti di colata. Pertanto la posizione del getto in cui tali valori possono essere raggiunti deve essere concordata tra produttore del getto e cliente.

⁴ Il trattamento termico deve essere definito in base al tipo di getto realizzato.

PROPRIETÀ FISICHE²

METODO DI COLATA	COLABILITÀ	PROPRIETÀ MECCANICHE	ALTRE PROPRIETÀ
COLATA IN SABBIA	FLUIDITÀ	RESISTENZA A TEMPERATURA AMBIENTE	LAVORABILITÀ ALLO STATO COLATO
COLATA IN CONCHIGLIA	RESISTENZA ALLA CRICCABILITÀ A CALDO	RESISTENZA AD ELEVATE TEMPERATURE 200 °C	LAVORABILITÀ DOPO TRATTAMENTO TERMICO
PRESSOCOLATA	TENUTA A PRESSIONE	DUTTILITÀ (RESISTENZA ALLO SHOCK)	RESISTENZA ALLA CORROSIONE
COLATA IN FORMA PERSA	RESISTENZA A FATICA [MPa]		ANODIZZAZIONE DECORATIVA
			SALDABILITÀ
			LUCIDABILITÀ
			ESPANSIONE TERMICA LINEARE [10 ⁻⁶ /K] (293 K-373 K)
			CONDUCIBILITÀ ELETTRICA [MS/m]
			CONDUCIBILITÀ TERMICA [W/(m K)]

✓ Indica le tecnologie di colata più comunemente utilizzate per questo tipo di lega

A: Eccellente

B: Buona

C: Sufficiente

D: Scarsa

E: Non raccomandata

F: Inutilizzabile

²EN 1706:2020 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche



DESIGNAZIONE DEL TRATTAMENTO TERMICO²

SIGLA	TRATTAMENTO TERMICO
F	STATO GREZZO DI COLATA
O	RICOTTO
T1	RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO E INVECCHIATO NATURALMENTE
T4	TRATTAMENTO TERMICO DI SOLUBILIZZAZIONE E INVECCHIAMENTO NATURALE DOVE APPLICABILE
T5	RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO, CON UN TRATTAMENTO DI INVECCHIAMENTO O DI SOVRAINVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T6	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T64	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E PARZIALE INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T7	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E SOVRAINVECCHIAMENTO ARTIFICIALE

²EN 1706:2020 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche

CORRELAZIONE CON ALTRI STANDARD DI SETTORE

EN AB - 44400 / EN AC - 44400

NAZIONE		U.S.A.	GIAPPONE	INTERNAZIONALE	ITALIA	FRANCIA	GERMANIA	GRAN BRETAGNA
NORMA		B179	H2211	17615	UNI	NF A57-702	1725	BS 1490
STATO NORMA		ATTIVA	ATTIVA	ATTIVA	SOSTITUITA	SOSTITUITA	SOSTITUITA	SOSTITUITA
NORMA IDENTICA	SPECIFICA LINGOTTI	-	-	-	-	-	-	-
NORMA SIMILARE	SPECIFICA LINGOTTI	-	-	Al Si9	-	-	-	-

È vietata la diffusione, la copia e la riproduzione, anche solo per estratti, del presente documento.

Le proprietà fisiche e meccaniche riportate nella presente scheda tecnica hanno una mera finalità informativa in quanto rilevate su provette colate a parte o ricavate da getti in specifiche condizioni di raffreddamento. Si declina ogni responsabilità in merito alle decisioni fondate sulle indicate proprietà fisiche e meccaniche e non si fornisce garanzia alcuna relativamente alle proprietà fisiche e meccaniche indicate le quali dipendono dalle specifiche condizioni di realizzazione del getto.