



SCHEDA TECNICA

GRUPPO LEGA ¹	DESIGNAZIONE NUMERICA ¹	DESIGNAZIONE CHIMICA ¹	CODICE DI PRODOTTO S.A.V.
AISi9Cu	EN AB - 46200	EN AB-AI Si8Cu3	01014962

¹EN 1676:2020 Alluminio e leghe di Alluminio – Pani in leghe di Alluminio da Rifusione – Specifiche

COMPOSIZIONE CHIMICA PANI

Lega	% wt	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb*	Sn	Ti	Altri Ciascuno	Altri Totali
EN AB - 46200 ¹	Min.	7,5	-	2,0	0,15	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	9,5	0,7	3,5	0,65	0,55	-	0,35	1,2	0,25	0,15	0,20	0,05	0,25

¹EN 1676:2020 Alluminio e leghe di Alluminio – Pani in leghe di Alluminio da Rifusione – Specifiche.

* La lega prodotta da S.A.V. S.p.A. ha un contenuto di Piombo inferiore a 0,1%.

COMPOSIZIONE CHIMICA GETTI

Lega	% wt	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb*	Sn	Ti	Altri Ciascuno	Altri Totali
EN AC - 46200 ²	Min.	7,5	-	2,0	0,15	0,05	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	9,5	0,8	3,5	0,65	0,55	-	0,35	1,2	0,25	0,15	0,25	0,05	0,25

²EN 1706:2020 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà Meccaniche.

* La lega prodotta da S.A.V. S.p.A. ha un contenuto di Piombo inferiore a 0,1%.

PROPRIETÀ MECCANICHE²

Caratteristiche meccaniche minime per provette colate a parte

Metodo di colata	Trattamento termico	Carico a rottura R _m [MPa] min.	Carico di Snervamento R _{p0,2} [MPa] min	Allungamento A [%] min	Durezza Brinnell HBW min
Colata in Sabbia	F	150	90	1	60
	T5	170	100	1	75
Colata in Conchiglia	T5	190	130	<1	80
	T6	280	250	<1	95
Colata in Bassa Pressione	F	170	100	1	75
	T5	190	130	<1	80
Colata in forma persa Pressocolata	T6	280	250	<1	95
	-	-	-	-	-
Proprietà meccaniche potenziali di provette ricavate da getti ³	- ⁴	370	310	2	120

²EN 1706:2020 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche

³ I valori sono indicativi e non è possibile assumere che tali valori possano essere raggiunti in tutto il getto in quanto essi dipendono dalla velocità di solidificazione, dal trattamento termico, e dall'assenza di difetti di colata. Pertanto la posizione del getto in cui tali valori possono essere raggiunti deve essere concordata tra produttore del getto e cliente.

⁴ Il trattamento termico deve essere definito in base al tipo di getto realizzato.

PROPRIETÀ FISICHE²

METODO DI COLATA	COLATA IN SABBIA	✓	LAVORABILITÀ ALLO STATO COLATO	B
COLABILITÀ	COLATA IN CONCHIGLIA	✓	LAVORABILITÀ DOPO TRATTAMENTO TERMICO	-
	PRESSOCOLATA	✓	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	D
	COLATA IN FORMA PERSA	-	ANODIZZAZIONE DECORATIVA	E
	FLUIDITÀ	B	SALDABILITÀ	B
PROPRIETÀ MECCANICHE	RESISTENZA ALLA CRICCABILITÀ A CALDO	B	LUCIDABILITÀ	C
	TENUTA A PRESSIONE	B	ESPANSIONE TERMICA LINEARE [10 ⁻⁶ /K] (293 K-373 K)	21,00
	RESISTENZA A TEMPERATURA AMBIENTE	B	CONDUCIBILITÀ ELETTRICA [MS/m]	14 - 18
	RESISTENZA AD ELEVATE TEMPERATURE 200 °C	A	CONDUCIBILITÀ TERMICA [W/(m K)]	110 - 130
	DUTTILITÀ (RESISTENZA ALLO SHOCK)	C		
	RESISTENZA A FATICA [MPa]	60 - 90		

✓ Indica le tecnologie di colata più comunemente utilizzate per questo tipo di lega

A: Eccellente

B: Buona

C: Sufficiente

D: Scarsa

E: Non raccomandata

F: Inutilizzabile

²EN 1706:2020 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche



DESIGNAZIONE DEL TRATTAMENTO TERMICO²

SIGLA	TRATTAMENTO TERMICO
F	STATO GREZZO DI COLATA
O	RICOTTO
T1	RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO E INVECCHIATO NATURALMENTE
T4	TRATTAMENTO TERMICO DI SOLUBILIZZAZIONE E INVECCHIAMENTO NATURALE DOVE APPLICABILE
T5	RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO, CON UN TRATTAMENTO DI INVECCHIAMENTO O DI SOVRAINVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T6	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T64	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E PARZIALE INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T7	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E SOVRAINVECCHIAMENTO ARTIFICIALE

²EN 1706:2020 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche

CORRELAZIONE CON ALTRI STANDARD DI SETTORE

EN AB - 46200 / EN AC - 46200

NAZIONE		U.S.A.	GIAPPONE	INTERNAZIONALE	ITALIA	FRANCIA	GERMANIA	GRAN BRETAGNA
NORMA		B179	H2211	17615	UNI	NF A57-702	1725	BS 1490
STATO NORMA		ATTIVA	ATTIVA	ATTIVA	SOSTITUITA	SOSTITUITA	SOSTITUITA	SOSTITUITA
NORMA IDENTICA	SPECIFICA LINGOTTI	-	-	AlSi8Cu3	-	-	-	-
NORMA SIMILARE	SPECIFICA LINGOTTI	333.1	AC4B	-	5075	A-S7U3G	GB-ALSi9Cu3 - 226A GBD-ALSi9Cu3 - 226	LM24 LM27

È vietata la diffusione, la copia e la riproduzione, anche solo per estratti, del presente documento.

Le proprietà fisiche e meccaniche riportate nella presente scheda tecnica hanno una mera finalità informativa in quanto rilevate su provette colate a parte o ricavate da getti in specifiche condizioni di raffreddamento. Si declina ogni responsabilità in merito alle decisioni fondate sulle indicate proprietà fisiche e meccaniche e non si fornisce garanzia alcuna relativamente alle proprietà fisiche e meccaniche indicate le quali dipendono dalle specifiche condizioni di realizzazione del getto.